

# PRIMACOR™ 1410

## Copolymer

### 简介

PRIMACOR™ 1410 是乙烯丙烯酸共聚物，适合用在单层或多层共挤吹膜薄膜中。PRIMACOR™ 1410 特别设计用在热封或胶粘层

PRIMACOR™ 1410 树脂展现出了：

- 良好的热粘和热封
- 卓越的韧性和强度
- 卓越的揉搓性能
- 对水汽不敏感
- 良好的光学

应用：

- 特殊和贴体包装
- 多层薄膜

符合法规：

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)
- EU. No 10/2011

添加剂：

- 开口剂：无
- 爽滑剂：无

### 典型性质

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.938 g/cm <sup>3</sup>	0.938 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
树脂性质	熔融指数 <sup>1</sup> (2.16 kg @190°C)	1.5 g/10min	1.5 g/10min ASTM D1238 ISO 1133
	共聚单体 <sup>2</sup>	9.7 %	9.7 % SK Method



薄膜性能	维卡软化温度	178 °F	81.1 °C	ASTM D1525 ISO 306
	熔点 (DSC)	208 °F	97.8 °C	SK Method
	薄膜厚度	2.0 mil	50.8 μm	ASTM D374
	落标冲击强度	580 g	580 g	ASTM D1709B ISO 7765-1/B
	雾度	5.8 %	5.8 %	ASTM D1003 ISO 14782
	光泽度(45°)	65	65	ASTM D2457

		Nominal Value (English)	Nominal Value (SI)	Test Method
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	380 g	380 g	ASTM D1922
	TD	510 g	510 g	ISO 6383-2
屈服拉伸强度	MD	1710 psi	11.8 MPa	ASTM D882
	TD	1590 psi	10.9 MPa	ISO 527-3
断裂拉伸强度	MD	5500 psi	37.9 MPa	ASTM D882
	TD	5530 psi	38.1 MPa	ISO 527-3
断裂伸长率	MD	400 %	400 %	ASTM D882
	TD	470 %	470 %	ISO 527-3

### 挤出条件<sup>2</sup>

- 螺杆尺寸: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 单螺纹带 Maddock 混炼头
- 模口间隙: 40 mil (1.0 mm)
- 模头直径: 6 in. (152.4 mm)
- 熔融温度: 380 °F (193 °C)
- 产量: 6 lb/hr/in. of Die Circumference (1.07 kg/hr/cm of Die Circumference)
- 吹胀比: 2.5:1
- 雾线高度: 29 in. (737 mm)



---

<sup>1</sup> 共聚单体有 SK 方法测量，接近 ASTM D 4094。

<sup>2</sup> 挤出设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属（如双层镀铬和镍）。

## 备注

典型数值，不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系，所以客户应该自行做测试。

